

SERCONS[®] CERTIFICATION AUTHORITY



Convenzioni:



Relatori:



*Valeria Vinogradova - Business
Development Manager,
Head of Department,
Certification Specialist
SERCONS Italy*



*Elena Yantareva – Business Development
Manager,
Certification Specialist
SERCONS Italy*



*Laura Ronchetti - Business
Development Manager
SERCONS Italy*



IL PROGRAMMA DI OGGI

INTRODUZIONE:

Sistema EAC e Ruolo di SERCONS

Tipi di certificati: le differenze

Regolamenti tecnici TR CU 004/2011, TR CU 010/2011 e TR CU 020/2011

CERTIFICAZIONE EAC IN 5 FASI:

Come completare la procedura in 5 fasi

Q&A

Incontri tête-à-tête

UNIONE DOGANALE EUROASIATICA 2015 - 2020



- 183,7 milioni di abitanti
- 20 milioni km²
- 14% terreni agricoli del mondo

Membri potenziali: Tajikistan



SERCONS - L'Ente certificatore maggiore della Federazione Russa



- **Fondato nel 1996**
- **1.500+ dipendenti**
- **700+ esperti tecnici**
- **22 uffici in tutto il mondo**
- **3 filiali in Europa: Italia, Svizzera, Germania**
- **Il proprio centro laboratori in Russia**



SERCONS - L'Ente certificatore maggiore della Federazione Russa

- Sercons Italia: Dall'ottobre 2016
- Crescita 51% nell'ultimo anno (da Gennaio 2019 a Dicembre 2019)



SERCONS[®]
CERTIFICATION AUTHORITY



Piazza della Repubblica, 32, 20124, Milan, Italy
+39 02 8001 2140

<http://serconsrus.com/it>



**TR CU - REGOLAMENTI TECNICI
PRODOTTI ELETTRICI**

**TR CU 004/2011 ``SULLA SICUREZZA DELLE APPARECCHIATURE A BASSA TENSIONE``
50 V-1000 V**

ELENCO DELLE ATTREZZATURE SOGGETTE ALLA CERTIFICAZIONE TR CU 004 / 2011:

- Apparecchi elettrici ed elettrodomestici
- Personal computer e apparecchiature a bassa tensione collegate a personal computer.
- Strumenti elettrificati (macchine manuali e portatili)
- Cavi e fili
- Interruttori automatici, interruttori magnetotermici differenziali.
- Apparecchi per la distribuzione di energia elettrica.
- Apparecchi elettrici per il comando di impianti elettrotecnici
- Alimentatori, caricabatteria e stabilizzatori di tensione
- Apparecchi di illuminazione



**GLI ALTRI tipi di apparecchi elettrici che lavorano a voltaggio 50V-1000V possono essere soggetti
Al rilascio della Dichiarazione TR CU 004/2011**



TR CU - REGOLAMENTI TECNICI

TR CU 020/2011 "COMPATIBILITÀ ELETTROMAGNETICA DEI MEZZI TECNICI"



ELENCO DELLE ATTREZZATURE SOGGETTE ALLA CERTIFICAZIONE TR CU 020/2011:

- Apparecchi elettrici ed elettrodomestici
- Personal computer e apparecchiature a bassa tensione collegate a personal computer.
- Strumenti elettrificati (macchine manuali e portatili)
- Elettropompe
- Apparecchiature di illuminazione;
- Interruttori automatici con comando elettronico;
- Dispositivi di disattivazione con comando elettronico;
- Apparecchiatura per saldatura ad arco elettrico





TR CU - REGOLAMENTI TECNICI





**TR CU - REGOLAMENTI TECNICI
MACCHINARI E ATTREZZATURE INDUSTRIALI**

TR CU 010/2011 ``SULLA SICUREZZA DI MACCHINARI E ATTREZZATURE``

Questo regolamento è stato creato con l'obiettivo di stabilire un unico sistema sul territorio dell'Unione Doganale per la libera circolazione di macchine o prodotti industriali.

ELENCO DELLE ATTREZZATURE SOGGETTE ALLA CERTIFICAZIONE TR CU 010/2011:

- Turbine e impianti con turbine a gas.
- Impianti d'aspirazione.
- Generatori diesel.
- Attrezzature ed impianti per le operazioni di sollevamento.
- Nastri trasportatori.
- Paranchi elettrici a funi e a catena.
- Impianti chimici, raffinerie.
- Impianti per la lavorazione di materiali
- Attrezzature di pompaggio
- Impianti di separazione dell'aria ed di gas rari.
- Attrezzature tecnologiche.
- Impianti e attrezzature industriali.
- Caldaie.
- Frese e utensili.
- Valvole industriali.





TR CU - REGOLAMENTI TECNICI

LA DIFFERENZA DEI REGOLAMENTI TECNICI TR CU 010, 004, 020

Prodotto	TR CU 004/2011	TR CU 010/2011	TR CU 020/2011
Pezzi di ricambio e accessori	+	-	-
Prodotti ATEX (TR CU 012/2011)	-	+	+
Prodotti con funzionamento idraulico e/o pneumatico	-	+	-
Macchine stradali e per sollevamento	-	+	+
Frese, cacciaviti, smerigliatrici, biciclette	-	+	-
Prodotti che hanno una tensione sopra i 1000v	-	+	+
Attrezzatura (a mano, elettrica, a batteria)	+	+	+
Armadi di comando, quadri elettrici	+	-	+

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-DE.МЮ62.В.00554
Серия RU № 0198338

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукция Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ», Адрес: 115114, г. Москва, Дербеневская набережная, д. 11, пом. 60, Фактический адрес: 115114, г. Москва, Дербеневская набережная, д. 11, пом. 60, Телефон: 7(495)7754845, Факс: (495)7754845, Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11МЮ62.28.10.2013, Росаккредитация

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «МР»,
Адрес: 127473, Россия, город Москва, Краснопролетарская, дом 16, строение 3
Фактический адрес: 127473, Россия, город Москва, Краснопролетарская, дом 16, строение 3
ОГРН: 1037706044309. Телефон: 74959808967. Факс: 74959808967. E-mail: mrr@reinhausen.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Maschinenfabrik Reinhausen GmbH.
Адрес: Германия, PF120360, D-93025 Regensburg, Germany
Филиал завода-изготовителя: Jiangsu MR Manufacturing Co., Ltd. (MRM), адрес: No. 1 Xia Sheng Road, Suzhou Industrial Park, Suzhou, Jiangsu Province, P.R.C., PC: 215126

ПРОДУКЦИЯ Регулятор напряжения серии TAPCON®, выпускаемый по технической документации изготовителя № 3587317.
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8537 10 990 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протоколов испытаний №№ 14275, 14276 от 15.09.2014 года. Испытательный центр Общество с ограниченной ответственностью «АКАДЕМСИБ», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21AB09 до 01.08.2016 года, адрес: 630024, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Бетонная, дом 14; акта анализа производства № 00491/АП от 03.09.2014 года. Орган по сертификации «ПРОММАШ ТЕСТ» (Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11МЮ62, выдан 28.10.2013)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Срок службы 15 лет согласно технической документации изготовителя. Маркировка единым знаком обращения продукции на рынке в соответствии со статьей 8 ТР ТС 004/2011. Срок хранения указан в товаросопроводительной документации, приложенной к изделию. Условия хранения соответствуют требованиям технического регламента, схема сертификации 1с.

СВОК ДЕЙСТВИЯ с 30.09.2014 ПО 29.09.2019 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации А.П. Филатчев (инициалы, фамилия)
Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) Е.В. Морозова (инициалы, фамилия)

Certificato TR CU:

Responsabilità condivisa: richiedente e organo certificatore

Durata di validità: da 1 a 5 anni, oppure per 1 spedizione

Il certificato si stampa su carta filigranata; ogni foglio porta un numero Identificativo prestampato



**ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**

Заявитель, Общество с ограниченной ответственностью «ХЕННЛИХ»

170008, Тверь, ул. Озерная, д. 16, корпус 1, Фактический адрес: 170008, Тверь, ул. Озерная, д. 16, корпус 1, тел. +74822630180, факс +74822630180, ОГРН 1106952026224

в лице Шик Мирослав, Руководитель

заявляет, что Ручной вакуумный насос HVP1

изготовитель: Sera GmbH, Улица Сера 1, 34376, Имменхаузен, Германия

Код ТН ВЭД ТС: 841504000

Серийный выпуск, по контракту №HRU0004/2012 от 01.01.2012 г.

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"; ТР ТС 020/2011

"Электромагнитная совместимость технических средств"

Декларация о соответствии принята на основании

протокола испытаний № 5163 от 04.12.2013 г. Испытательный центр ООО «АКАДЕМСИБ», рег. № РОСС RU.0001.21AB09 от 01.08.2011, адрес: 630024, Новосибирская обл., г.

Новосибирск, ул. Бетонная, д. 14

Дополнительная информация

Условия хранения продукции в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной документации и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 12.12.2018 включительно.

Шик Мирослав

(подпись)

(инициалы и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

М.П.

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: ТС № RU Д-DE.MM04.B.01741

Дата регистрации декларации о соответствии: 13.12.2013

Dichiarazione TR CU:

Responsabilità: del richiedente

Validità: da 1 a 5 anni oppure 1 spedizione

Le dichiarazioni sono stampate su carta bianca con fogli non numerati



QUALI INFORMAZIONI DEVO FORNIRE PER LA RICHIESTA DI PREVENTIVO?

- Nome prodotto, *serial number*, modello
- Codice/i doganale/i
- Datasheet tecnico
- Destinazione d'uso



MODULO RICHIESTA VALUTAZIONE TECNICA E OFFERTA

(si prega di compilare e trasmettere il presente modulo assieme alla scheda tecnica del prodotto all'indirizzo e-mail: v.vinogradova@serconsrus.com)

OGGETTO DELLA VALUTAZIONE DI CONFORMITA**	
DESCRIZIONE PRODOTTO*:	
TIPO/MODELLO/ SIGLA IDENTIFICATIVA (come da targa matricola):	
DESTINAZIONE D'USO E AMBITO DI <u>APPLICAZ.</u> *:	
CODICE DOGANALE (NC)*: <u>2</u>	
MARCATURA CE (Si/No)*:	
DIRETTIVE UE APPLICABILI*:	
FABBRICANTE	
DENOMINAZIONE E SEDE LEGALE*:	
CERTIFICAZIONE ISO AZIENDA (Si/No):	
PERSONA DI RIFERIMENTO, TELEFONO, E-MAIL*:	
RAPPRESENTANTE AUTORIZZATO IN LOCO (Si/No)*:	
FABBRICAZIONE SERIALE	
DURATA RICHIESTA CERTIFICAZIONE (1-5 anni):	

* Campi obbligatori.

** Per più prodotti compilare solo l'allegato.

Le informazioni contenute nel presente modulo sono confidenziali e riservate ai sensi art. 13 D.Lgs. 196/2003 "Privacy".



APPLICANT/RICHIEDENTE

Applicant/Richiedente

Deve essere un ente giuridico (società) registrato sul territorio dell'Unione Doganale Eurasiatica, che assume la responsabilità per quanto dichiarato

Per esempio:

- Filiale del produttore nell'Unione doganale;
- Ente richiedente fornito dall'organo certificatore;
- Cliente russo



E' importante valutare attentamente i vantaggi e i gli svantaggi di queste opzioni!





COME COMPILARE LE ZAIAVKI (RICHIESTA/INCARICO PER IL LABORATORIO)

ЗАЯВКА
№ _____ от _____
о регистрации декларации о соответствии требованиям
Технического(их) регламента(ов) ЕВРАЗИЙСКОГО ЭКОНОМИЧЕСКОГО СОЮЗА

Заявитель:
richiedente
Общество с ограниченной ответственностью «Мир Технологий»
полное наименование заявителя (изготовитель, поставщик, провласт, уполномоченный представитель для иностранных изготовителей)

Основной государственный регистрационный номер: 1187746469096
сведения о государственной регистрации Заявителя (ОГРН, ОГРНИП, либо другое в соответствии со страной регистрации)

Место нахождения: [05037, Российская Федерация, город Москва, , улица Адмирала Руднева, дом 4, этаж 6, помещение IV, офис 613]
Юридический адрес (включая наименование государства на русском языке)

Адрес места осуществления деятельности: [05037, Российская Федерация, город Москва, , улица Адмирала Руднева, дом 4, этаж 6, помещение IV, офис 613]
Фактический адрес (включая наименование государства на русском языке, в случае если адреса различаются)

Телефон: [89154152183]
Адрес электронной почты: [MirTehnologiy@gmail.com]

В лице:
[Генерального директора Киреевко Константина Борисовича]
Фамилия, имя, отчество руководителя организации-Заявителя

просит провести обязательную сертификацию продукции:
si richiede la certificazione obbligatoria per i prodotti seguenti
[КОМПОНЕНТОВ КОМПРЕССОРОВ ПОРШНЕВЫХ торговой марки «XXX» тип NG2, модели: NG2/2, NG2/3, NG2/4]
Наименование и обозначение продукции и (или) иное условное обозначение, присвоенное изготовителем продукции (при наличии), название продукции (при наличии), иные сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию (при наличии). (тип, марка, модель, артикул продукции могут быть указаны с использованием букв латинского алфавита)

выпускаемой в соответствии с:
[Технической документацией изготовителя]
обозначение Технического (их) регламента (ов), нормативных правовых актов и (или) взаимосвязанных стандартов, в соответствии с которыми изготовлена продукция

Код ТН ВЭД ЕАЭС: codice doganale [8414805900]
Тип объекта подтверждения соответствия [Серия 5 лет]
Tipo di certificazione e durata di validità richiesta:
серийный выпуск, партии или единичное изделие), для партии указывается размер партии, для единичного изделия - заводской номер изделия, дополнительно в обоих случаях приводятся реквизиты товаросопроводительной документации

Qui si inseriscono i dati del richiedente
Se il richiedente è fornito da SERCONS,
questa parte sarà precompilata automaticamente

Qui si inserisce la descrizione del prodotto:
Nome commerciale, marchio commerciale,
serie/famiglia e modello

Codici doganali

Qui si inserisce la durata di validità
richiesta



COME COMPILARE LE ZAIAVKI (RICHIESTA/INCARICO PER IL LABORATORIO)

Изготовитель:
produttore
XXXXX
полное наименование изготовителя

Место нахождения: **indirizzo sede legale**
Юридический адрес (включая наименование государства на русском языке)

Адрес места осуществления деятельности: **indirizzo sede produttiva**
Фактический адрес (включая наименование государства на русском языке, в случае если адреса различаются)

На соответствие требованиям:
010/2011
обозначение(я) и наименование(я) Технического регламента ЕАЭС

Схема сертификации:

Обозначение (наименование) документов, представленных для сертификации:
Заверенные копии документов:

Дополнительная информация:

Условия и сроки хранения продукции, срок годности и др.

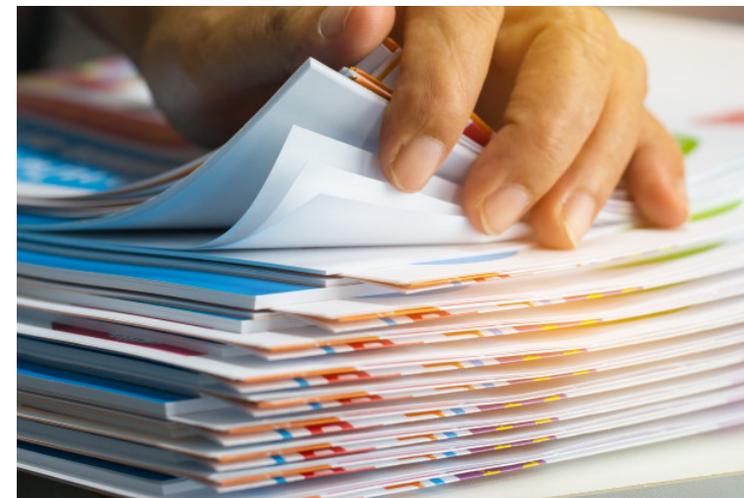
Руководитель организации
подпись _____ фамилия, инициалы

Главный бухгалтер
подпись _____ фамилия, инициалы

МП (Место печати)



Ragione sociale del produttore,
indirizzo della sede legale, indirizzo
della sede produttiva



COME CONTROLLARE LE BOZZE

EAC

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Уважаемые клиенты! Убедительная просьба выделять исправления **КРАСНЫМ ЦВЕТОМ**.

Макет № 7000504

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС»

Место нахождения (адрес юридического лица): 195009, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, улица Академика Лебедева, дом 12, корпус 2, литера А, этаж 2, комната 26

Адрес места осуществления деятельности: 190068, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, улица Большая Подъячская, дом 37, литера А, помещение 5Н

Аттестат аккредитации № RA.RU.10AД07 срок действия с 24.03.2016

Телефон: +74952211810 Адрес электронной почты: info@velessert.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АГРЕКС"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 115114, Россия, город Москва, улица Летниковская, дом 10, строение 2, этаж 9, помещение X, комната 9

Основной государственный регистрационный номер 1117746436741.

Телефон: 84957925492 Адрес электронной почты: simone@agrex.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ produttore

«XXXXXX»

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Италия, XXXXXXX indirizzo sede legale e operativa

ПРОДУКЦИЯ identificazione prodotti

Машины сельскохозяйственные: разбрасыватели соли и песка торговой марки «XXXX», серий: YYYYY; разбрасыватели извести и удобрений торговой марки «XXXX», серий: ZZZZZZZ

Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2006/42/ЕС «Машины и механизмы».

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС codice doganale

8432420000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний 1 шт., выданного Испытательной лабораторией «АвтоТракторные Средства» Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21HA71)

Акта о результатах анализа состояния производства № б/н от ?? года

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ГОСТ ISO 4254-1-2013 "Машины сельскохозяйственные. Требования безопасности. Часть 1. Общие требования" раздел 7. Срок службы, срок и условия хранения указаны в эксплуатационной документации, приложенной к изделию.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 26.06.2019 ПО 25.06.2024 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель органа
Эксперт

Экхарт Ксения Алексеевна
Михайлов Игорь Валерьевич

Le parti da controllare:

- tradotte in italiano
- evidenziate in giallo



1 АСПЕКТЫ, СВЯЗАННЫЕ С БЕЗОПАСНОСТЬЮ

1.1 Основные предупреждения

Погрузка, выгрузка и перемещение машины.



- Поднимайте машину, используя только точки зацепления, предназначенные для этой цели. См. способы погрузки и выгрузки.
- Пока машина находится в поднятом положении, персонал должен находиться как можно дальше от нее.
- Используйте средства подъема и принадлежности, которые с запасом могут выдержать указанный вес оборудования.

Общие рабочие условия:

- Машина должна работать при закрытой кабине. Только таким образом оператор будет защищен от остаточных рисков, которые будут описаны ниже.

Остаточные риски. Несмотря на то, что машина соответствует требованиям действующего законодательства в области безопасности, на ней имеются остаточные риски, указанные в данном руководстве:



- В случае входа в кабину при работающей машине: Застывание тела, рук; предупреждение в виде пиктограммы, нанесенной на машину.



- Поверхности с температурой выше 60 °C в кабине. Даже после того, как машина остановлена и заблокирована, необходим длительный период времени, чтобы температура таких компонентов понизилась до значений, которые допускают их контакт с кожей. Такой период времени не имеет точного значения, поскольку в большой степени зависит от условий окружающей среды в месте, в котором установлено оборудование. Такая опасность обозначена соответствующими знаками.



- В машине имеется накопительный резервуар для сжатого воздуха под высоким давлением до 4000 кПа (40 бар). Необходимо выполнить техобслуживание, указанное в соответствующем разделе данного руководства. Опасность может быть следствием невыполнения соответствующего техобслуживания.



- РАБОТЫ ПО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЮ ВНУТРИ КАБИНЫ МОГУТ ВЫПОЛНЯТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ОСТАНОВЛЕННОЙ МАШИНЕ И ЗАБЛОКИРОВАННОМ С ПОМОЩЬЮ ЗАМКА АВАРИЙНОМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕ, КОТОРЫЙ НАХОДИТСЯ НА ЩИТЕ УПРАВЛЕНИЯ.



ПРИДЕРЖИВАЙТЕСЬ РАБОЧИХ ПРОЦЕДУР, УКАЗАННЫХ В ДАННОМ РУКОВОДСТВЕ.

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩЕНО:

- *** ВХОДИТЬ ВНУТРЬ КАБИНЫ ПРИ РАБОТЕ МАШИНЫ, ОТКЛЮЧИВ СИСТЕМУ БЕЗОПАСНОСТИ.
- *** ВМЕШАТЬСЯ В КОНСТРУКЦИЮ КОМПОНЕНТОВ СИСТЕМЫ ПОДАЧИ СЖАТОГО ВОЗДУХА, ОСОБЕННО ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА.
- *** ВМЕШАТЬСЯ В КОНСТРУКЦИЮ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВ ИЛИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СОЕДИНЕНИЙ.

СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ.

Для работы на машине необходимо использовать следующие СИЗ:

- Защитную обувь в соответствии со стандартом EN 345.1 S IP Носок 200 Дж; подшва, устойчивая к проколам; поглощение энергии в области пятки.

В РАЗЛИЧНЫХ ГЛАВАХ ДАННОГО РУКОВОДСТВА ПРЕДПИСЫВАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ НЕОБХОДИМЫХ СИЗ, ОБЪЕДИНЕННЫХ СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ ПИКТОГРАМОЙ.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СРЕДСТВ ЗАЩИТЫ ОРГАНОВ СЛУХА НЕ ТРЕБУЕТСЯ, поскольку уровень шума, издаваемый машиной, незначительный:

Среднее эквивалентное звуковое давление: 78 дБ(А)

Точка измерения: на расстоянии 1 м от панели управления.

Система измерения: EN ISO 3746:2010 Акустика. Определение уровня звуковой мощности. Отражающая поверхность.

СРЕДСТВА КОЛЛЕКТИВНОЙ ЗАЩИТЫ:

Отсутствуют.

Руководство по эксплуатации MIPET-1P

Страница 7

1.2 Каркас безопасности: кабина.



Процесс нагрева преформ и выдува осуществляется внутри кабины, которая состоит из стенок из алюминия и комбинированных панелей из матового материала и стекла. Здесь операторы защищены от потенциально опасных материалов.



Все открывающиеся элементы, включая инспекционные окна, снабжены предохранительными блокирующими устройствами. Открытие одного из таких компонентов вызывает аварийный останов всех подвижных элементов машины. После закрытия необходимо выполнить сброс и повторно запустить систему, чтобы продолжить работу с преформами.



Тем не менее, горячие элементы, т.е. печь нагрева и дифференциальная печь, если имеется, все еще имеют высокую температуру, пока не остынут под воздействием окружающего воздуха. Такие компоненты обозначены соответствующей пиктограммой.

Кабина опирается на жесткую металлическую платформу с регулируемыми опорными точками, которые позволяют сгладить неровность пола.



Подъем кабины может выполняться только с помощью соответствующих подъемных проушин, указанных в данном руководстве. При выполнении таких операций следует использовать соответствующие средства (стропы, цепи, такелажные скобы и т.д.), аналогичные изображенным.



Также для перемещения на уровне пола следует использовать устройства, подобные указанным в соответствующем разделе.

Страница 8

Руководство по эксплуатации MIPET-1P

Esempio del manuale d'uso

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия: Выдувная машина для производства бутылок из **преформ**

Модель: MIPET-1P

Заводской номер: -----

Дата изготовления: 2019

Назначенный срок службы: Не менее 10 лет

Изготовитель: SOCIETA

Адрес изготовителя: ИСПАНИЯ, INDIRIZZO

Тел./факс: 34-938 615 482 / 34-938 404 479

Эл.почта: POSTA ELETTRONICA

Сайт: SITO

Выдувная машина для производства бутылок из **преформ** модель MIPET-1P соответствует требованиям Технических регламентов Таможенного союза:

- ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»;
- ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;
- ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

Имя, № документа, Лист, № документа, Подпись, Дата

2500.100.01.ПС				Лист
				3
Имя	№ документа	Подпись	Дата	

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Назначение
 Выдувная машина модель MIPET-1P (далее по тексту – «выдувная машина») предназначена только и исключительно для производства бутылок из **преформ** из термопластичного материала, охлаждаемых при температуре окружающей среды.

2.2 Технические характеристики
 Основные технические характеристики выдувной машины приведены в таблице 1.
 Таблица 1

Параметр	Значение
<i>Условия установки</i>	
Размещение машины	Внутри помещения, без воздействия вибраций, вдали от зон образования взрывоопасной среды.
Характеристика окружающей среды	Отсутствие потоков воздуха, температура в интервале от 5 до 25 °С, относительная влажность от 30 до 60%.
<i>Параметры подключения к электросети</i>	
Установленная мощность	35 кВт
Напряжение и фазы	3 ф. + нейтраль , 230/400 В ± 5%
Частота	50 Гц ± 5%
Характеристики дифференциальной защиты:	
- сила тока	56 А
- чувствительность	300 мА
- класс	А
- четырёхполюсное	3 фазы + нейтраль
<i>Параметры подключения к контуру подачи сжатого воздуха</i>	
Подача под высоким давлением:	
Минимальное давление питания	В зависимости от формата изготавливаемой бутылки
Максимальное давление	40 бар; 4000 кПа; 4 МПа
Минимальная подача	160 м³/час
Подача под низким давлением:	
Давление питания	6-10 бар; 600-1000 кПа; 0,6-1 МПа
Минимальная подача	30 м³/час

Имя, № документа, Лист, № документа, Подпись, Дата

2500.100.01.ПС				Лист
				4
Имя	№ документа	Подпись	Дата	

Esempio del passaporto tecnico

5,1,3	Кнопка аварийного останова				При аварийном останове отключаются все устройства, кроме нагрева.
	Останавливает все устройства, однако не обязательно термический контур	X			
	Категория останова 0 или 1 в соответствии со стандартом EN 60204-1:2006 (что обеспечивает наименьшее время задержки)	X			Останов принадлежит к типу 0, питание немедленно прекращается. Питание продолжает подаваться на ПЛК и систему SCADA для информирования о состоянии оборудования.
5,1,4	Гидравлический и пневматический привод				
	Гидравлические системы разработаны в соответствии со стандартом EN 982:1996.	X			Система включает два контура под давлением. Используемый регулятор низкого давления 4000 EAV-F04G-5YQ настроен на давление 7,5 бар. Используемый регулятор высокого давления AF40F066-X2177 настроен на 35 бар, узел пресс-формы рассчитан на работу под давлением 40 бар
	Пневматические системы разработаны в соответствии со стандартом EN 983:1996.			X	
	Требуемый уровень производительности для такой функции безопасности: С.	X			Используются кнопки аварийного останова типа ZB4BS54 и двухканальные реле типа SIEMENS SIRIUS 3TK2821-1CB30 для обеспечения требуемого уровня производительности.
	Доступные шланги и соединения защищены ограждениями.	X			Доступные шланги и соединения защищены фиксированными ограждениями (требуются инструменты для их снятия).
	Устройство управления приводом прекращает подачу энергии от аккумуляторов для подачи текучей среды или аккумуляторов, связанных с опасным движением.			X	
	Приведение в действие устройств аварийного останова или отключение машины от источника питания, изолированного от аккумуляторов для подачи текучей среды или аккумуляторов, связанных с опасным движением (если аккумуляторы встроены в машину, загрузка начинается автоматически).			X	Машина не включает батарей. Клапан постепенно опорожняет контур под давлением.
	На ней имеется визуальный индикатор давления в аккумуляторе			X	
	Если накопитель встроен в машину, контролирует положение отсекающих клапанов			X	
	Если система контроля положения определяет, что клапаны не отключили аккумуляторы: - подается звуковой или визуальный сигнал; - автоматически разряжаются все аккумуляторы, которые соединены с неисправными клапанами.			X	
	Если машины питаются от гидравлической или пневматической энергии из внешнего источника, они оснащаются ручным отсекающим клапаном с блокировкой замком.	X			Машина оснащена ручным отсекающим клапаном с блокировкой замком.
5,1,5	Размеры ограждений.				
5,1,5,1	Ограждения соответствуют требованиям стандарта EN 953	X			
	В зонах, где возможен выброс горячей пластмассы, установлены защитные ограждения	X			Машина оснащена фиксированными защитными ограждениями, способными удерживать выбрасываемый материал.
	При наличии механического привода ограждений, который развивает силу более 150 Н или давление более 50 Н/см ² , он имеет чувствительные к давлению края согласно стандарту EN 1760-2:2001			X	

Esempio dell'analisi dei rischi tipica europea



Параметр	Значение
<i>Примечание: Качество воздуха под низким и высоким давлением: Сухой, холодный, без масла (качество, аналогичное качеству воздуха, который используется при производстве пищевых продуктов).</i>	
<i>Параметры подпиточной к системе подачи воды для охлажденных</i>	
Диапазон давлений питания	3-5 бар; 300-300 MPa
Диапазон температуры на входе	5 - 18 °C
Необходимая холодопроизводительность	9000 ккал/час или 10,47 кВт
Максимальная влажность	1 гидрологическая французская градус/са (°Ф)
Антикоррозионная обработка	Использование ингибиторов коррозии. Используемый продукт зависит от типа систем охлаждения и качества воды в контуре.
Нейтральный pH	От 6,8 до 7,8
<i>Производительная мощность</i>	
Минимальный объем бутылки	100 мл
Максимальный объем бутылки	2500 мл
Максимальный диаметр бутылки	120 мм
Высота бутылки	350 мм
Макс. диаметр горлышка бутылки	42 мм
Максимальная скорость с разряжением	2200 шт/мин
Производительность*	1700 бут./мин
<i>Примечание: Эти данные отражают результаты, полученные с помощью тестов, которые были проведены на машинах при производстве бутылки высотой 0,75 литров (тип отгрузки) из преформы с горлышком 28 410 высотой 39 г. Производительность существенно зависит в зависимости от формы и веса бутылки, а также состава и формы преформы. Указанные значения не отображают максимальную производительность, которую можно достичь на данном типе машины.</i>	
<i>Масса</i>	
Масса узла с кабиной	3500 кг
<i>Уровень шума</i>	
Среднее эквивалентное звуковое давление	78 дБ(A)
2500.100.00.0B	

2 ОБЩИЕ ПРИНЦИПЫ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ	
2.1 Машина, рассматриваемая в рамках настоящего ОБ, является безопасной при эксплуатации, ремонте, транспортировке и хранении.	
Проектирование и производство машины осуществляется в соответствии с требованиями нормативно-технической и конструкторской документацией, утвержденной в установленном порядке, а также в соответствии с требованиями технических регламентов ТР ТС 010/2011, ТР ТС 004/2011, ТР ТС 020/2011.	
Требования и рекомендации по безопасности указаны в руководстве по эксплуатации на машину, включающем в себя предупреждения о возможных опасностях и необходимости принятия мер по их снижению на рабочих местах и применении средств индивидуальной защиты.	
2.2 Требования безопасности при проектировании	
Конструктивные характеристики, рабочие параметры соответствуют требованиям конструкторской документации.	
Общие требования безопасности машины подразделяются на требования к элементам конструкции, к органам управления, к деталям в конструкции, к требованиям, определяемым ее работ, транспортирования и хранения.	
При проектировании применяются безопасные и новые материалы предварительно подвергаются проверке и элементы конструкции не имеют острых углов, кромок, или опасности, если это не определяется функциональным назначением.	
Промышленная безопасность при проектировании определяется надежностью, безопасностью при изготовлении, ремонте, эксплуатации, возможностью осмотра, очистки и ремонта, состоянием оборудования при диагностировании.	
Промышленная безопасность при проектировании машины	
2500.100.00.0B	

a) проектированием машины в соответствии с ее функциональным назначением, установлением требований к надежности и безопасности;
b) разработкой ЭД (ПС и РЭ, ведомость ЗИП);
v) установлением в ЭД показателей, характеризующих безопасность для установки, отказы которой в условиях эксплуатации классифицируются как критические;
г) введением в ЭД перечня возможных критических отказов и критериев предельных состояний;
д) правильным применением материалов для изготовления деталей машины;
e) применением апробированных или подтвержденных испытаниями конструктивных решений;
ж) применением научно и/или технически обоснованных критериев качества, применяемых технологических процессов и операций.
Конструкция машины обеспечивает надежность и безопасность эксплуатации на расчетных параметрах в течение назначенного срока службы, является технологичной, надежной, предусматривает возможность осмотра, очистки и ремонта, а также проведения всех контрольных и технологических операций, предусмотренных технической документацией.
На стадии проектирования идентифицированы возможные виды опасности на стадиях жизненного цикла машины, а также проведены исследования с целью определения показателей риска.
Для идентифицированных видов опасностей при проектировании проводилась оценка риска в соответствии по ГОСТ 27.310.
a) Реализация принципов пассивной безопасности
При проектировании учтены меры пассивной безопасности. Пассивная безопасность предусматривает опасные ситуации для персонала, и ограничивает их возникновение.
2500.100.00.0B

Все открывающиеся элементы, включая инспекционные окна, снабжены предохранительными блокирующими устройствами. Открытие одного из таких компонентов вызывает аварийный останов всех подвижных элементов машины.
Машина оснащена ограждениями и те остаточные риски, которые не были полностью устранены, обозначены пиктограммами.
Кабина используется в качестве защитного каркаса от всех опасностей и в случае открытия одного из подвижных элементов происходит аварийный останов.
Устройства аварийного останова и датчики открытия соединены, чтобы подавать сигнал в модуль безопасности, который находится в электрическом щите питания и управления. Его соединения выполнены таким образом, чтобы добиться результатов, описанных ниже, которые будут иметь преимущество перед любой другой последовательностью работы узлов, включая ПЛК:
<ul style="list-style-type: none"> • Останов всех подвижных узлов в кабине и снаружи транспортный элемент, которые питаются от электросети. • Останов вентиляторов. • Воздух под низким давлением. Блокровка пневматических механизмов с помощью электроразрывов, перекрытие подачи воздуха через разъем и сброс давления во внутреннем контуре. • Воздух под высоким давлением. Перекрытие подачи сжатого воздуха без опорожнения расширительного резервуара. • Прекращение подачи электроэнергии к сопротивлениям для нагрева.
Для узлов и частей, несущих высокий остаточный риск с учетом установки систем защиты, в руководстве по эксплуатации отражены требования и меры, ограничивающие условия применения данных узлов и частей, направленные на снижение риска.
b) Реализация экологической безопасности
Машина не представляет экологической опасности на всех стадиях жизненного цикла при соблюдении всех мер и требований безопасности. Машина не оказывает на окружающую среду и на здоровье обслуживающего персонала вредного
2500.100.00.0B

Esempio della Safety justification per l'Unione Doganale: più testo, una trentina di pagine

PROTOCOLLI DI PROVA: CAMPIONI, COLLAUDO, PROTOCOLLO DI FABBRICA

- *Invio dei campioni se necessario e possibile*
- *Uscita dell'ingegnere per collaudo presso il sito produttivo*
- *Adattamento del protocollo di fabbrica*





VISITA D'ISPEZIONE

SERCONS EFFETTUA LE VISITE D'ISPEZIONE PRESSO LA SEDE PRODUTTIVA

TEMPISTICHE: 1 GIORNO

La visita dev'essere svolta per qualsiasi certificazione seriale per la visione del sito produttivo, quanto previsto dai regolamenti TR CU. Dopo la visita l'esperto tecnico prepara il report necessario per il procedimento.

Viene 1 persona – un esperto tecnico SERCONS autorizzato dallo stato

Preparazione alla visita

Bisogna compilare il questionario dell'analisi del sito produttivo fornito da noi prima della visita.



LABORATORI SERCONS



LABORATORI SERCONS





MARCATURA EAC: INDICAZIONI

Marcatura:

- Marcatura EAC chiaramente visibile
- Stessa dimensione verticale
- Dimensione minima 5x5mm, dimensione standard 9x9mm
- Su targhetta e imballaggio





TARGHETTA: INFORMAZIONI

Sulla targhetta IN RUSSO:

- Nome macchinario, tipo, modello, *serial number*, marchio di fabbrica (se presente);
- Nome del produttore, paese e indirizzo; data di produzione
- Segnali di pericolo

Ex All Rights Reserved

105

55

Взрывозащищенная монтажная коробка Сертификат №: xxxxxxxxxxxx

Модель: xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx -40°C ≤ Ta ≤ +60°C
 Степень защиты: IP68 Потребление: ≤1000мА
 Рабочее напряжение: AC100-220V
 Серийный номер.: xxxxxxxxxxxx

EAC Ex
 1Ex d IIC T6 Gb X
 Ex tb IIC T80°C Db X
 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ – НЕ ОТКРЫВАТЬ ПРИ ВОЗМОЖНОМ ПРИСУТСТВИИ ВЗРЫВООПАСНОЙ СРЕДЫ
 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ – ПОСЛЕ ВЫКЛЮЧЕНИЯ НЕ ОТКРЫВАТЬ 5 МИНУТ

Указать название фирмы!

Technical Requirements
 1. The font is "Times New Roman";
 2. See the picture for the details of the font size, positions, the plate type and the alignment;
 3. Laser engraving is adopted to engrave letters.
 4. Product Model:
 5. Unit : mm

No.	Version	Change Contents	Modified Content	Area	Modified by	Modified Date
<1>						
Designer						
Checker						
Approved by						
Author						
Simulation						
Approved by						

None-Explosion Proof Junction Box 1-Sample
 Version V1.0
 Material:
 None
 Material Level: B
 Sheet Size: A4
 Proportion: 1:1
 Sign of Projection Method
 Page 1 Total 1



CERTIFICAZIONE TR CU 010/2011 SECONDO LO SCHEMA 5D

Per macchine e attrezzature utilizzate in impianti di produzione pericolosi (**OPO/Extremely Hazardous Object**) quando è impossibile testare completamente i prodotti dichiarati ad un laboratorio di collaudo accreditato prima dell'installazione nel luogo di funzionamento.

L'organismo di certificazione conduce analisi di tipo in uno dei seguenti modi:

- Studio del campione, come rappresentante di tutti i prodotti successivamente prodotti (macchine e (o) attrezzature);
- Esame dei documenti presentati, test di un campione o determinati componenti (critici) di macchine e (o) attrezzature;

L'organo redige un “certificato per il tipo” in un formato unitario e lo trasmette al richiedente. La dichiarazione poi viene rilasciata su base dei certificati del tipo, che approvano che una macchina e (o) attrezzatura ritenuta sufficiente prova della conformità ai requisiti delle presenti norme tecniche e fanno parte integrante della dichiarazione 5D.

Il richiedente accetta e registra una dichiarazione di conformità.



ESENZIONE DALLA CERTIFICAZIONE

Орган по сертификации Общество с
ограниченной ответственностью
«Центр Сертификации «ВЕЛЕС»
Аттестат аккредитации
№ RA.RU.10AД07

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель органа по сертификации
Экхарт К.А.

_____ _____
подпись фамилия, инициалы

РЕШЕНИЕ

по заявке на проведение обязательной сертификации продукции
№ 19/07/XXXXX от 16.07.2019

В результате рассмотрения заявки № 19/07/XXXX от 16.07.2019:

принята от Заявителя: Общество с ограниченной ответственностью «Мир Технологий»
полное наименование заявителя (изготовитель, поставщик, продавец, уполномоченный представитель для иностранных
изготовителей)

Место нахождения: 105037, Российская Федерация, город Москва, , улица Адмирала Руднева,
дом 4, этаж 6, помещение IV, офис 613
Юридический адрес (включая наименование государства на русском языке)

на проведение обязательной сертификации продукции:

Наименование и обозначение продукции и (или) иное условное обозначение, присвоенное изготовителем продукции (при наличии
название продукции (при наличии); иные сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию (при наличии). (тип, марка,
модель, артикул продукции могут быть указаны с использованием букв латинского алфавита)

Код ТН ВЭД буровые платформы
ЕАЭС:
Тип объекта Серийный выпуск
подтверждения
соответствия:

серийный выпуск, партия или единичное изделие), для партии указывается размер партии, для
единичного изделия - заводской номер изделия, дополнительно в обоих случаях приводятся реквизиты
товаросопроводительной документации

Изготовитель:
XXXXXXXXXX XXXXXX S.R.L.

_____ _____
полное наименование изготовителя

Место нахождения: Italia. XXXXXXXX XXXXXXXX XXXX XX XXXX.

_____ _____
Юридический адрес (включая наименование государства)

и представленных заявителем документов:
Заявка о проведении обязательной сертификации на соответствие требованиям ТР ТС, техническое
описание на продукцию, регистрационные данные на заявителя

_____ _____
перечень документов, представленных заявителем

Отказать в проведении обязательной сертификации заявленной продукции на соответствие требованиям
Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» в
связи с тем, что продукция отсутствует в перечне, на которую распространяется данный Технический
регламент. Оформление сертификата соответствия и принятие декларации о соответствии по ТР ТС
010/2011 не требуется.

_____ _____
наименование и обозначение нормативно правовых актов и Технического(их) регламента(ов) ЕАЭС

По схеме: 1с

_____ _____
Схема и описание процедур, предусмотренных схемой сертификации

**2. Сертификационные испытания заявленной продукции провести в следующей(их)
аккредитованной(ых) испытательной(ых) лабораторий(ях):**

-

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям Технического регламента ЕАЭС (протоколы
исследований (испытаний) и измерений (в случаях. Предусмотренных схемой сертификации) с указанием номера, даты, наименования
испытательной лаборатории (центра), регистрационного номера аттестата аккредитации).

3.Отбор образцов заявленной продукции для проведения сертификационных испытаний проводит:

_____ _____
наименование организации, проводящей отбор образцов

4. Испытания провести на соответствие требованиям стандартов:

5. Информация для заявителя:

По заявке принято отрицательное решение в связи со следующими замечаниями:

1. Продукция не подлежит сертификации и подтверждению соответствия в форме принятия декларации о
соответствии согласно ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

Эксперт органа по
сертификации

Поляков К.Ю.

_____ _____
подпись

_____ _____
фамилия, инициалы

POWER OF ATTORNEY (POA)

COSA INVIARE?

1. Numero/ numeri di certificati/dichiarazioni per i quali si richiede una procura
2. Dati completi della società per quale si richiede una delega in russo:
 - Ragione sociale
 - Indirizzo legale
 - Nome, Cognome e Patronimico del CEO
 - INN (tax number)
 - OGRN (numero di registrazione aziendale)
 - KPP

ООО «Мир Технологий»

117042, г. Москва, ул. Адмирала Руднева, дом 4,
этаж 6, помещение IV, офис 613
тел.: 80154152183
e-mail: MirTechnology@gmail.com

По месту требования

Доверенность № 811

Российская Федерация, город Москва

Двадцать седьмое августа две тысячи девятнадцатого года

Общество с ограниченной ответственностью «Мир Технологий», зарегистрированное по адресу: 117042, г. Москва, ул. Адмирала Руднева, дом 4, этаж 6 помещение IV, офис 613 (ОГРН 1187746469096, ИНН 7727346710, КПП 772701001), являющееся заявителем, выполняющим функции представителя иностранного изготовителя на территории Таможенного союза на основании договора с «Western Digital Corporation», в лице Генерального директора Кириенко Константина Борисовича, настоящим предоставляет право

ИП **XXXXXX**, зарегистрированному по адресу: **XXXXXXXX**, (ИНН **XXXXXXXX**, ОГРНИП **XXXXXXXXXX**), действующего на основании устава, использовать следующие разрешительные документы, полученные на территории Российской Федерации:

- Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-ИТ.АВ73.В.00391/18, сроком действия с 04.12.2018 г. по 03.12.2023 г.,

- Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-ИТ.АВ73.В.00414/18, сроком действия с 06.12.2018 г. по 05.12.2023 г.,

- Сертификат соответствия № TC RU C-ИТ.АВ73.В.02618, сроком действия с 22.11.2018 г. по 21.11.2023 г.,

- Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-ИТ.АВ73.В.00352/18, сроком действия с 30.11.2018 г. по 29.11.2021 г.,

- Сертификат соответствия № ЕАЭС RU C-ИТ.АВ61.В.00176/19, сроком действия с 22.02.2019 г. по 21.02.2022 г.,

- Сертификат соответствия № TC RU C-ИТ.АВ73.В.00004/18, сроком действия с 18.12.2018 г. по 17.12.2021 г.,

┆ Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-ИТ.АД31.В.00427/19, сроком действия с 26.07.2019 г. по 25.07.2024 г.

а также предоставляет заверенные копии указанных выше разрешительных документов с правом осуществления иных действий необходимых для выполнения настоящего поручения.

Настоящая доверенность выдана без права передоверия сроком на 1 год.

Генеральный директор ООО «Мир технологий» _____ К.Б. Кириенко



Accreditamenti Sercons

FSA.gov.ru

РОСАККРЕДИТАЦИЯ ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО АККРЕДИТАЦИИ № 0009276

АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ
№ RA.RU.10AD38 выдан 17 марта 2017 г.

Настоящий аттестат выдан Обществу с ограниченной ответственностью «СЕРКОНС»,
ИНН: 7737517770
117393, РОССИЯ, город Москва, ул. Архитектора Власова, д. 49, комната 51

и удостоверяет, что Общество с ограниченной ответственностью «СЕРКОНС»
115054, РОССИЯ, город Москва, ул. Дубининская, д. 33 Б

соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО/МЭК 17065-2012
аккредитован(о) в качестве Органа по сертификации
в соответствии с областью аккредитации, область аккредитации определена в приложении к настоящему аттестату и является неотъемлемой частью аттестата.
Дата внесения сведений в реестр аккредитованных лиц 07 ноября 2016 г.
(Дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице)

М.П. Руководитель (заместитель Руководителя)
Федеральной службы по аккредитации А. Г. Литвак

РОСАККРЕДИТАЦИЯ ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО АККРЕДИТАЦИИ № 0009275

АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ
№ RA.RU.21AD09 выдан 17 марта 2017 г.

Настоящий аттестат выдан Обществу с ограниченной ответственностью «СЕРКОНС»,
ИНН: 7737517770
117393, РОССИЯ, город Москва, ул. Архитектора Власова, д. 49, комната 51

и удостоверяет, что Испытательная лаборатория Общество с ограниченной ответственностью «СЕРКОНС»
109029, РОССИЯ, город Москва, ул. Калитниковская Ср., д. 30, пом. 504,
115054, РОССИЯ, город Москва, ул. Дубининская, д. 33Б

соответствует требованиям ГОСТ ИСО/МЭК 17025-2009
аккредитован(о) в качестве Испытательной лаборатории (центра)
в соответствии с областью аккредитации, область аккредитации определена в приложении к настоящему аттестату и является неотъемлемой частью аттестата.
Дата внесения сведений в реестр аккредитованных лиц 04 августа 2015 г.
(Дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице)

М.П. Руководитель (заместитель Руководителя)
Федеральной службы по аккредитации А. Г. Литвак

РОСАККРЕДИТАЦИЯ ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО АККРЕДИТАЦИИ № 0007838

АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ
№ РОСС RU.0001.11МО62 выдан 20 октября 2016 г.

Настоящий аттестат выдан Обществу с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ»,
ИНН: 5029124262
117246, РОССИЯ, город Москва, проезд. Научный, д. 8, стр. 1, пом. XIX, комн. 14-17

и удостоверяет, что Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ»
115114, г. Москва, Дербеневская набережная, д. 11, пом. 60

соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО/МЭК 17065-2012
аккредитован(о) в качестве Органа по сертификации
в соответствии с областью аккредитации, область аккредитации определена в приложении к настоящему аттестату и является неотъемлемой частью аттестата.
Дата внесения сведений в реестр аккредитованных лиц 02 октября 2015 г.

М.П. Руководитель (заместитель Руководителя)
Федеральной службы по аккредитации А. Г. Литвак

РОСАККРЕДИТАЦИЯ ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО АККРЕДИТАЦИИ № 0007837

АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ
№ RA.RU.21BC05 выдан 20 октября 2016 г.

Настоящий аттестат выдан Обществу с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ»,
ИНН: 5029124262
117246, РОССИЯ, город Москва, проезд. Научный, д. 8, стр. 1, пом. XIX, комн. 14-17

и удостоверяет, что Испытательный центр Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ»
142300, РОССИЯ, Московская область, Чеховский район, г. Чехов, Симферопольское шоссе, д. 2

соответствует требованиям ГОСТ ИСО/МЭК 17025-2009
аккредитован(о) в качестве Испытательной лаборатории (центра)
в соответствии с областью аккредитации, область аккредитации определена в приложении к настоящему аттестату и является неотъемлемой частью аттестата.
Дата внесения сведений в реестр аккредитованных лиц 26 апреля 2016 г.

М.П. Руководитель (заместитель Руководителя)
Федеральной службы по аккредитации А. Г. Литвак



SERCONS MOSCA





Questions & Answers



Italia

Piazza della Repubblica 32
20124 Milano
+39 02 8001 21 40

italy@serconsrus.com

Svizzera

Zugerstrasse 76A
6340 Baar/Zug
+41 41 535 6451
+41 41 535 6452

swiss@sercons.ch

Germania

Leitzstraße 45
70469 Stuttgart
+49 711 490 66 394
+49 711 490 66 395

germany@sercons.ch